

BARCUDA

Embedded JTAG Programmierung, Board Test und funktionaler Test

- struktureller und funktionaler Test
- High-Speed-Programmierung von elektronischen Baugruppen
- bis zu 32 Baugruppen parallel bearbeiten
- schneller Projektwechsel in wenigen Minuten
- flexible MES-Anbindung



Technische Spezifikationen

Anwendungen

- mittlere bis große Serien
- Test und Programmierung
- Mixed Signal Boards
- JTAG/Boundary Scan
- paralleler Nutzentest

Analoger Test

- optionale Erweiterungen mit analoger Messkarte
- analoge Spannungsmessung und -stimuli
- zeitliche Bewertung analoger Signale und Spannungen
- Signalanalyse im Mixed Signal Test

Mechanik

- solides Industrie-Rack
- VPC G12 Adapterschnittstelle
- Wechselkassetten für Nadelbettadapter
- 19"-Bereich zur Integration weiterer Geräte

Funktionaler Test

- Evaluierung von externen Schnittstellen
- Überprüfung von Funktionen der Anwendung
- Kalibrierung der Baugruppe



Digitaler Test

- Infrastruktur- und Verbindungstest
- RAM- und Cluster-Test
- optionale Erweiterung mit Hybrid-I/O-Kanälen
- Signalgenerator und Frequenzmessung

Allgemeine Parameter

Abmessungen (H x B x T)	ca. 2000 mm x 600 mm x 800 mm
Gewicht	ca. 200 kg
Netzspannung	230 V AC / 50 – 60 Hz
Leistung	ca. 2.300 VA
Umgebung	10 °C – 40 °C
Pneumatik	optional
Niederhaltung	manuell

Steuerung & Mechanik

Interface	VPC G12 Receiver
Adaptierung	Wechselkassetten
Kontaktierung	bis zu 2300 Interface-Kontakte
Niederhaltung	manuell

Technische Spezifikationen

Hardware

- Industrie-PC mit RAID-Sicherung
- LAN-Switch für Hardwaresteuerung
- HW/SW-integrierte 19" Power Supply
- Powermanagement für alle Boards im Nutzen
- SCANFLEX-Hardware an Vignia Panel (VPC)-Schnittstelle

Programmierung

- NOR/NAND Flash-Programmierung
- MCU-interne Programmierung
- PLD/CPLD-Programmierung
- JTAG/Non-JTAG-Programmierung
- Bad-Block-Handling
- Programmierung dynamischer Produktionsdaten, z. B. von Seriennummern, MAC-Adressen, Datacodes etc.

Eigenschaften

- schneller Strukturtest, Programmierung und funktionelle Verifikation im Baugruppenutzen
- Benutzerinteraktion (z. B. Start, Stop, Ampel etc.) durch flexibles HMI
- Unterstützung aller Embedded-Technologien
- globaler System- und Applikationssupport

Software

- SYSTEM CASCON™ als Basis für die Testentwicklung
- intuitive Bedienung mit Tester Link Software (TLS)
- online PASS/FAIL- Statistik während der Produktion
- optionale Modulintegration wie Barcodescanner, MES-Anbindung etc.



 **BARCUDA**