

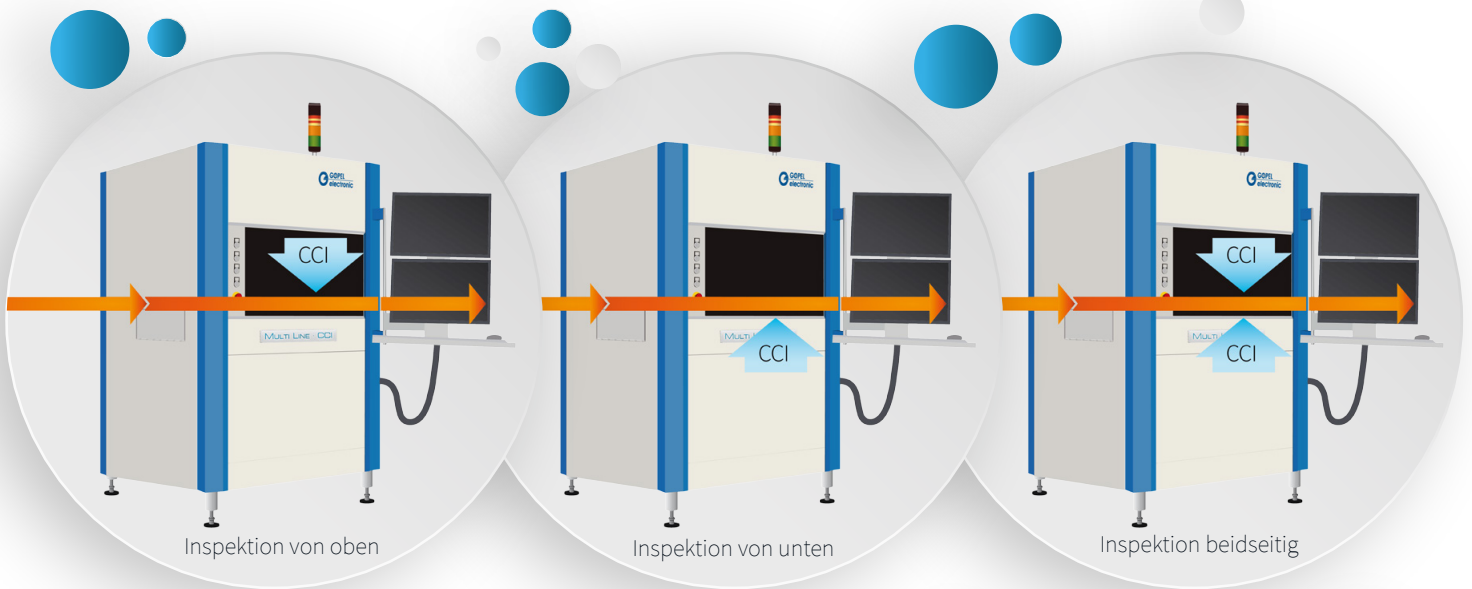


Multi Line CCI Schutzlackinspektion



- Inspektion von fehlendem oder fehlerhaftem Schutzlack
- Nass- und Trockenprüfung
- beidseitige Schutzlackinspektion in einem System
- Möglichkeit der Rückführung unter dem System
- UV-LED-Beleuchtung aus mehreren Richtungen
- Programmerstellung in wenigen Minuten auf Basis des Lackierplans
- flexible Datenschnittstellen für MES und Traceability





Parameter	Daten
Prüfumfang	zu wenig Lack, zu viel Lack, Blasen, Risse, Spritzer, Verschmierungen
Kamera	Farbkamera
Objektiv	telezentrisch
x-y-Auflösung	25 µm
Beleuchtung	Top: UV + weiß, Seite: UV + rot
Bauteilfreiheit oberhalb Baugruppe	80 mm
Bauteilfreiheit unterhalb Baugruppe	40 mm
beidseitige Inspektion	ja, konfigurierbar
Datenimport	Gerber-Daten-Import (RS-274-X, RS-274-D), CAD, ODB++, Lackierplan
Programmerstellung	typisch <15 min
Multi Line Plattform	
max. Inspektionsbereich	540 mm x 450 mm
max. Werkstückträgergröße	bis zu 620 mm x 510 mm
Max. Transportgewicht	15 kg
Energiebedarf	230 VAC / 2 kVA, Druckluft 6 bar, Verbrauch < 20 l/h
Transportsystem	Bandtransport für Baugruppen mit oder ohne Werkstückträger
Transportrichtung	links-rechts, rechts-links, links-links, rechts-rechts
Inline-Schnittstelle	SMEMA, HERMES, Siemens, Sensor
Abmessungen (B x T x H)	1150 mm x 1300 mm x 1800 mm
Gewicht	ca. 800 kg

