

Damit Autos einwandfrei funktionieren

Mess- und Prüftechnik von GÖPEL electronic ist weltweit im Einsatz

Ensuring cars work perfectly

GÖPEL electronic measuring and testing technology is used worldwide

Als Spezialist für innovative Mess- und Prüftechnologien hat sich die GÖPEL electronic GmbH aus Jena weltweit etabliert. Das 1991 aus dem Kombinat Carl Zeiss Jena hervorgegangene Unternehmen entwickelt und fertigt elektrische und optische Mess- und Prüftechnik, Test- und Inspektionssysteme für elektronische Komponenten, bestückte Leiterplatten sowie Industrieelektronik und Automobilelektroniksysteme.

Die Anwendungen, die mit Technik von GÖPEL electronic auf einwandfreies Funktionieren geprüft werden, reichen „vom simplen Autoschlüssel bis zur komplexen eMobility“, umreißt Jörg Schneider das breite Spektrum. Er führt gemeinsam mit Alice Göpel und Thomas Wenzel die Geschäfte des Unternehmens mit rund 240 Mitarbeitern.

Test- und Simulationslösungen für den Automotive-Bereich verkörpern mit einem Umsatzanteil von 60 Prozent das größte Geschäftsfeld. Dazu gehören Funktionstests und Diagnose-Werkzeuge für Steuergeräte, Bus-Kommunikationssysteme für unterschiedliche elektronische Komponenten sowie Prüftechnik für elektromechanische Baugruppen bis hin zu kompletten Fahrzeugsitzen. „Wir sind für Automobilhersteller und Zulieferer Partner auf jeder Stufe des Produktlebenszyklus – vom Start einer Entwicklung bis hin zur laufenden Produktion. Beispielsweise sorgen unsere End-of-Line-Tester dafür, dass Produktfunktionen unter eng getakteten Serienfertigungsbedingungen zuverlässig geprüft werden“, erläutert Jörg Schneider.

Alle Systeme und Technologien werden in Jena entwickelt und gefertigt sowie beim Kunden vor Ort ausgerollt und betreut. Das Unternehmen hat dafür eigene Tochtergesellschaften in den USA, Großbritannien, Indien, China und Malaysia sowie ein globales Service-Netzwerk aufgebaut.

Der Wandel hin zu mehr Konnektivität, Infotainment, Komfort und assistiertem bzw. automatisiertem Fahren treibt auch die Entwicklung bei GÖPEL electronic. „Die wachsende Vernetzung im Fahrzeug sowie zwischen Fahrzeug und Umgebung bringt nochmals steigende Anforderungen an die Zuverlässigkeit und Sicherheit aller Systeme mit sich“, verweist der Geschäftsführer auf Themen, die weiterhin für viel Arbeit im Unternehmen sorgen. Dafür werden nicht zuletzt gut ausgebildete Arbeitskräfte gebraucht. Neben den in der Region schon zahlenmäßig wenig vorhandenen Fachkräften sorgt man sich bei GÖPEL electronic auch um die Lehrinhalte. Angesichts der sinkenden Anzahl Studierender in technisch ausgerichteten Studiengängen, insbesondere der analogen Elektrotechnik, sollte die Vermittlung dieser Kenntnisse eine stärkere Rolle spielen. Das Wissen in diesem Bereich ist elementar für den Wandel hin zu Elektrifizierung und Automatisierung in der Mobilität.

GÖPEL electronic GmbH based in Jena has gained a global reputation as a specialist for innovative measuring and testing technologies. Formed in 1991 from East German state holding company Carl Zeiss Jena, the company develops and manufactures electrical and optical measuring and testing technology, test and inspection systems for electronic components, assembled printed circuit boards, and industrial electronics and automotive electronics systems.



Test- und Simulationslösungen für Komponenten und Systeme in modernen Fahrzeugen sind das Hauptgeschäftsfeld von GÖPEL electronic.

Test and simulation solutions for components and systems in modern vehicles are the main business segment at GÖPEL electronic.

© GÖPEL electronic

Technology from GÖPEL electronic is used to test a wide range of applications and ensure they work perfectly, “from simple car keys to complex e-mobility solutions,” says Jörg Schneider, describing the company’s diverse services. Together with Alice Göpel and Thomas Wenzel, Schneider manages the business of the company, which has around 240 employees.

Test and simulation solutions for the automotive sector represent its largest business segment, accounting for 60 percent of sales. This includes functional tests and diagnostic tools for control units, bus communication systems for various electronic components, and test technology for anything from electromechanical assemblies through to finished vehicle seats. “We serve as a partner for automobile manufacturers and suppliers in every stage of the product life cycle – from the start of development to ongoing production. Our end-of-line testers, for example, ensure that product functions are reliably tested under tightly scheduled series production conditions,” explains Schneider.

All systems and technologies are developed and manufactured in Jena and rolled out and supported at customers’ sites. To this end, the company has set up its own subsidiaries in the US, UK, India, China, and Malaysia, as well as a global service network.

The shift towards greater connectivity, infotainment, comfort, and assisted/automated driving is also driving development work at GÖPEL electronic. “Vehicles are becoming more connected, both in themselves and with their environments. This is further boosting the demands on the reliability, safety and security of all their systems,” notes the managing director, describing aspects that continue to be a top focus of the company’s work. A well-trained workforce is needed for this first and foremost. Besides the fact that there are relatively few skilled workers in the region, GÖPEL electronic is also concerned about the content of their training. Given the declining number of students on technical courses, especially analog electrical engineering, there needs to be a greater focus on imparting these skills. Knowledge in this area plays a fundamental role in the shift toward electrification and automation in the mobility sector.